

Передовые достижения

В истории компании Chloride глубоко укоренились традиции новаторства



Многолетние инвестиции компании в исследования и развитие новых технологий вывели Chloride в прочные лидеры продвижения новых идей для защиты электропитания.

Компетентность, обширные знания и опыт, сконцентрированные в научно-исследовательских и опытно-конструкторских центрах Chloride, а также организация в целом, позволили компании осознать, проследить и предвидеть потребности рынка, и как результат - разработать эпохальные решения, внедрив на рынке некоторые наиболее прогрессивные технологии.

Многие годы Chloride заслуженно пользуется в секторе защиты питания репутацией признанного лидера, разработчика ведущих проектов в технологии ИБП, рационального использования энергии и повышения надежности. Эти достижения определяют эволюцию модельного ряда Chloride и историю развития рынка ИБП в целом.

Основные вехи новаторских достижений компании Chloride

1980

Chloride внедряет первый изолированный транзистор для замены традиционной инверторной технологии.

1987

Chloride выпускает первый в мире трехфазный ИБП, управляемый микро-процессором. Это первый ИБП с цифровым управлением от микропроцессора, обеспечивающий отличные эксплуатационные характеристики и повышенный КПД, а также возможность работы с интерфейсом человек-машина (ИЧМ).

1992

Chloride предлагает первую систему дистанционной диагностики и мониторинга ИБП с дополнительными возможностями по передаче результатов аналоговых измерений, графиков, а также добавочными диагностическими опциями.

1996

Предваряя будущие тенденции, Chloride совершает прорыв в новых технологиях, предложив первый ИБП, работающий в «цифровом интерактивном режиме» (DIM): это режим с очень высоким КПД, в котором сохраняются все параметры надежности, присущие режиму двойного преобразования.

Chloride внедряет на рынке первую бестрансформаторную технологию. Появление нового поколения биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT) в совокупности с опытом, накопленным Chloride в данной области, позволило разработать высокоэффективный и надежный ИБП без инвертирующего выходного трансформатора.

2000

Для улучшения характеристик преобразователей мощности и создания условий активного согласования нагрузки Chloride разрабатывает технологию векторного контроля. Векторный контроль обеспечивает цифровое управление ИБП, что позволяет контролировать качество отдаваемой мощности в реальном времени.

Эта технология обеспечивает улучшенные характеристики для особых условий несбалансированной нагрузки и устранение ошибок, а также точную настройку распределения нагрузки между параллельно соединенными системами ИБП.

2007

Новый прорыв в технологии ИБП позволяет Chloride продолжить оптимизацию КПД своих устройств, снизить гармонические искажения и приблизить к единице входной коэффициент мощности ИБП. Такой результат достигается за счет полного управления параметрами электропитания благодаря применению технологии на базе IGBT.

2009

Зарождение революционной концепции в секторе ИБП. Chloride выпускает уникальный ИБП, объединяющий в одном блоке высокий КПД, стабилизацию параметров электропитания, модульность, масштабируемость и техническую поддержку в реальном времени: появляется устройство Trinergy.

Передовые достижения

Стремление Chloride к инновационным технологиям и научным исследованиям, в сочетании с опытом и глубокими познаниями квалифицированного персонала, привели компанию к выпуску поистине революционной новой модели мощного ИБП.

Trinergy максимально оснащенная модель ИБП в истории защиты электропитания, была разработана для непрерывного мониторинга производственной среды рабочей системы электропитания и для интуитивного выбора наиболее

эффективного рабочего режима. При этом питание нагрузки всегда остается на оптимальном уровне, что обеспечивает максимальное энергосбережение и великолепные эксплуатационные характеристики.

Революционные возможности модели Trinergy делают ее первым устройством в своем секторе, в котором все доступные передовые технологии объединены в одном блоке. Это единственный ИБП, который может работать в трех режимах*:

1. Максимальный контроль питания (VFI)

позволяет оптимизировать подачу питания на нагрузку, когда система определяет, что производственная электрическая среда требует стабилизации

2. Максимальное энергосбережение (VFD)

позволяет определить, когда на ИБП подается сетевое электропитание идеального качества и не требуется его стабилизация

3. Высокий КПД и стабилизация питания (VI)

позволяет системе оптимизировать подачу электропитания в достаточной степени, без необходимости переключения в режим максимального контроля питания

Этот ультрасовременный ИБП впервые объединяет в одном устройстве столь сложную интеллектуальную технологию защиты питания. С учетом высочайшего уровня КПД и отличных эксплуатационных характеристик, выдвинутых на рынок, Trinergy обладает всеми параметрами, позволяющими считать эту модель новой вехой в истории новаторских достижений компании Chloride и всей отрасли.



* Алгоритм Trinergy основан на трех режимах работы, включенных в стандарты IEC 62040/3 по характеристикам ИБП: в режиме "VFD" отдаваемая мощность ИБП зависит от колебаний напряжения и частоты (сетевого) питания; в режиме "VI" отдаваемая мощность ИБП зависит от колебаний частоты (сетевого) питания, в то время как колебания питающего напряжения стабилизируются электронными/пассивными устройствами регулировки напряжения в пределах нормальной работы; в режиме "VFI" отдаваемая мощность ИБП не зависит от колебаний напряжения и частоты (сетевого) питания.

Инновационный экологический подход

Новаторским достижениям компании Chloride сопутствует внимание к экологии.

Наряду с инновациями, Chloride придает не меньший уровень важности осознанию проблем окружающей среды и экологическим концепциям. Компания принимает меры для того, чтобы все ее изделия соответствовали экологическим нормативам в тех странах, где они устанавливаются, и чтобы новые изделия все более отвечали принципам энергосбережения. Chloride первой подписала Кодекс по энергосбережению и качеству систем ИБП переменного тока, чтобы минимизировать потребление энергии источниками бесперебойного питания при одновременном повышении КПД. В связи с этим Chloride проходит регулярные проверки, организуемые Европейской Комиссией. С целью подтверждения того, что соблюдаются уровни энергосбережения, предписанные Кодексом,

Chloride установила на основных производственных объектах систему тестирования "с нулевыми отходами". Она обеспечивает рециркуляцию всей электроэнергии, используемой в процессе тестирования системы, усиливая экологические аспекты производства ИБП компании Chloride. Хотя ИБП не внесены в Директиву Европейского Сообщества RoHS (2002/95/EC "Ограничение использования некоторых вредных веществ в электронных устройствах"), Chloride на добровольной основе активно внедряет меры по исключению применения веществ, указанных в этой директиве. В продолжение своего инициативного лидерского подхода к экологическому мышлению Chloride также добровольно соблюдает и опережает требования стандартов, относящихся к сбору отходов и их переработке, конкретизированных в директиве WEEE (2002/96/EEC "Отходы электрического и электронного оборудования"). Более того, Chloride активно участвует в работе

различных промышленных организаций - в частности, Европейского комитета производителей электрооборудования и силовой электроники (CEMER).

Активное участие компании Chloride в работе Green Grid - глобального консорциума, нацеленного на продвижение в промышленности рекомендаций по методикам работы, показателям и технологиям для повышения энергетической эффективности центров обработки данных и вычислительных бизнес-экосистем - подкрепляет задачу, поставленную компанией: развитие и продвижение стандартов, процессов и технологий, основанных на концепции энергосбережения.

